

**CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO
DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**
*CERTIFICATE OF CONFORMITY
OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL*

0407-CPR-915 (IG-244-2014)

In conformità al Regolamento 305/2011/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione
In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

COMPONENTI STRUTTURALI PER STRUTTURE DI ACCIAIO
IN CLASSI DI ESECUZIONE FINO A EXC2 PER LE ATTIVITÀ DI SALDATURA,
IN CLASSI DI ESECUZIONE FINO A EXC4 PER LE ATTIVITÀ DI PRODUZIONE,
METODO 3a
STRUCTURAL COMPONENTS FOR STEEL STRUCTURES
UP TO EXC2 EXECUTION CLASSES FOR WELDING,
UP TO EXC4 EXECUTION CLASSES FOR MANUFACTURING ,
METHODS 3a

prodotti da
produced by

CMS S.n.c. di Casali Debora e Johnny

Via Pian di Vico, 21/23 - Frazione Secchiano - 47863 NOVAFELTRIA (RN) - Italia

nello stabilimento di
in the manufacturing plant

Via Pian di Vico, 21/23 - Frazione Secchiano - 47863 NOVAFELTRIA (RN) - Italia

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma
This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard

EN 1090-1:2009+A1:2011

nell'ambito del sistema 2+, per le prestazioni indicate in questo certificato, sono applicate e che
under system 2+ for the performances set out in this certificate are applied and that

il controllo della produzione in fabbrica

soddisfa tutti i requisiti prescritti per queste prestazioni

the factory production control fulfils all the prescribed requirements for these performances

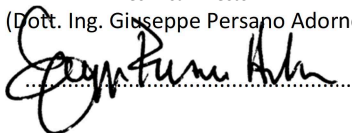
Bellaria-Igea Marina - Italia, 4 febbraio 2022
Bellaria-Igea Marina - Italy, 4 February 2022

Revisione n. / *Revision No.* 3⁽¹⁾

(1) Revisionato per aggiornamento editoriale ed estensione classe EXC4 esclusa saldatura
(1) Revised by editorial update and extension up to EXC4 welding excluding

Il Direttore Tecnico
Technical Director

(Dott. Ing. Giuseppe Persano Adorno)



L'Amministratore Delegato
Chief Executive Officer

Il presente documento è composto da n.1 pagina (in formato bilingue (italiano e inglese), in caso di dubbio è valida la versione in lingua italiana), è stato emesso la prima volta in data 10 ottobre 2014 e rimarrà valido sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica, inclusi nella norma armonizzata utilizzata per valutare le prestazioni delle caratteristiche essenziali dichiarate, non cambino e il prodotto da costruzione e le condizioni di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative, salvo provvedimenti di sospensione o di revoca da parte dell'Istituto Giordano.

L'originale del presente documento è costituito da un documento informatico firmato digitalmente ai sensi della Legislazione Italiana applicabile.

This document is made up of 1 page (in a bilingual format (Italian and English), in case of dispute the only valid version is the Italian one), was first issued on 10 October 2014 and will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonised standard used to assess the performances of the declared essential characteristics, do not change, and the construction product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly, unless suspended or withdrawn by Istituto Giordano. The original of this document consists of an electronic document digitally signed pursuant to the applicable Italian Legislation.

Pagina 1 di 1 / *Page 1 of 1*